

主要規格

▼面徑

1.25" , 1.5" , 2" , 2.5" , 3" ,
4" , 4.5" , 6" , 8" , 10"

▼安裝型式

直立式 (A) / 直立式帶邊 (B) /
埋入式 (中心牙) (ADC) /
埋入式帶邊 (中心牙) (BDC) /
埋入式帶邊 (偏心牙) (BDE) /
埋入式帶口架 (UDC)

▼鏡面

PC / 一般玻璃

選項: 安全玻璃

PE 墊片

▼壓力接續部

材質: 銅合金, 電鍍螺牙

螺紋尺寸:

1/8" , 1/4" , 3/8" , 1/2"

螺紋規格:

BSPT, NPT, PF

▼壓力範圍

表壓 ▼

0...0.6 to 350 bar

負壓 ▼

-1...0bar / -76...0cmHg

聯成壓 ▼

-1...0 to 20bar

▼適用流體

與接續部兼容的無黏稠、結晶之
液體及氣體

▼環境溫度

-20°C to +60°C

▼流體溫度

+60°C

▼溫度影響

每 12°C 最大誤差±0.3% F.S

其他規格

▼上蓋

鐵烤黑漆

螺絲式

▼背殼

鐵烤黑漆

▼指針

鋁烤黑漆

▼面板

藍黑刻劃

壓力單位刻劃、刻度、顏色等可

依需求訂製

▼感測元件

巴登管

材質: 銅合金

▼機芯

銅合金

▼精度

±2.5%F.S.(Ø2" 以下)

±2.0%F.S.(Ø2" ~Ø10")

▼工作壓力

穩壓 3/4* 全刻劃

波動 2/3* 全刻劃

脈衝 1* 全刻劃

▼其他需求 (選項)

第三方公證報告

檢驗報告

吊牌

加裝隔膜

內部擋針 (過壓保護)

防震機芯、油杯 (適用不可充油

工作環境)

鏡面 - 安全玻璃

遺留指針

Epoxy 塗層

上蓋電鍍鉻

牙口電鍍鉻

背殼電鍍鉻

高溫銀焊 - 介質量測溫度最高

180°C

黑鐵殼壓力錶

型號: EPG

簡介

基本款螺絲式黑鐵殼壓力錶，具多種面徑與安裝型式選擇，常用於非脈衝大或非震動大之機械設備及管路上，適用與接續部兼容的非腐蝕性介質量測。



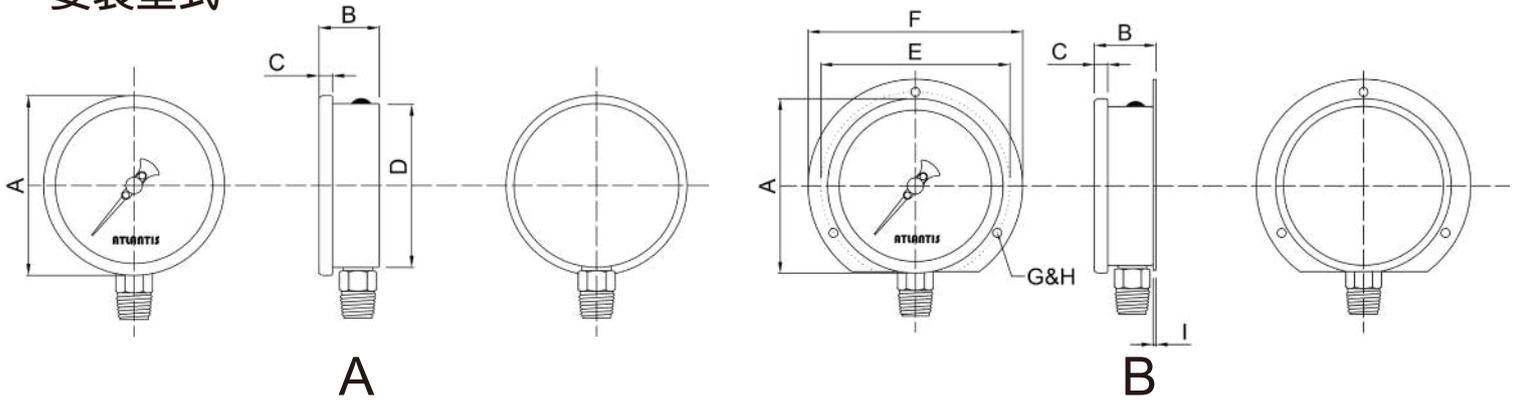
因應客製化形式多變，照片僅供參考，實際外型請與業務確認。
(本型錄文句規格若有更動，以最新版本為準)

特色

- 提供 OEM 服務
- 價格經濟
- 基本款壓力錶

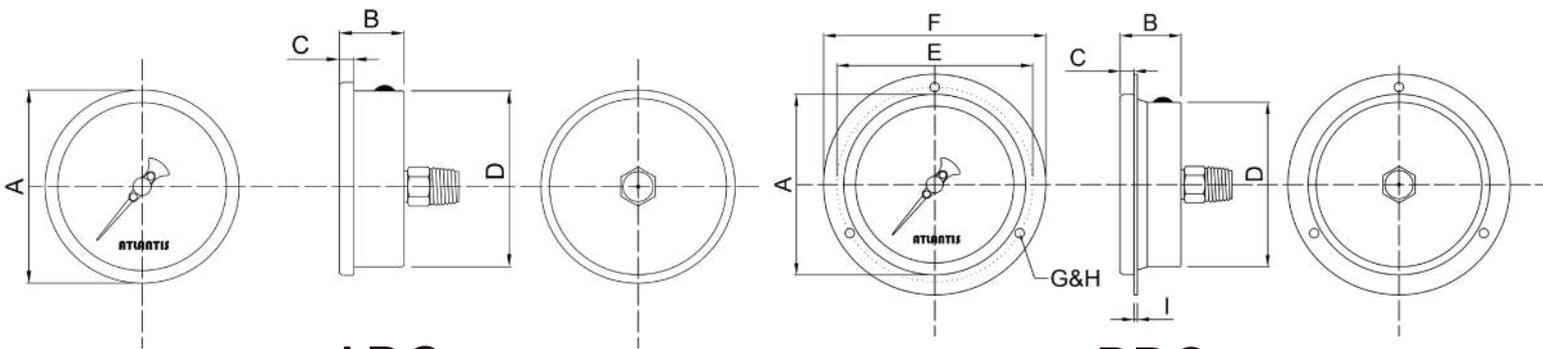


安裝型式



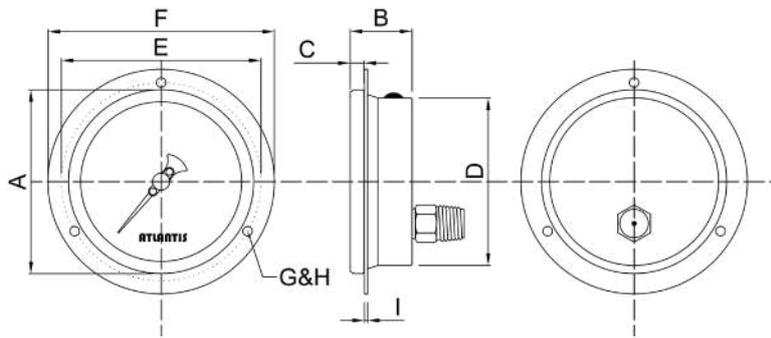
A

B

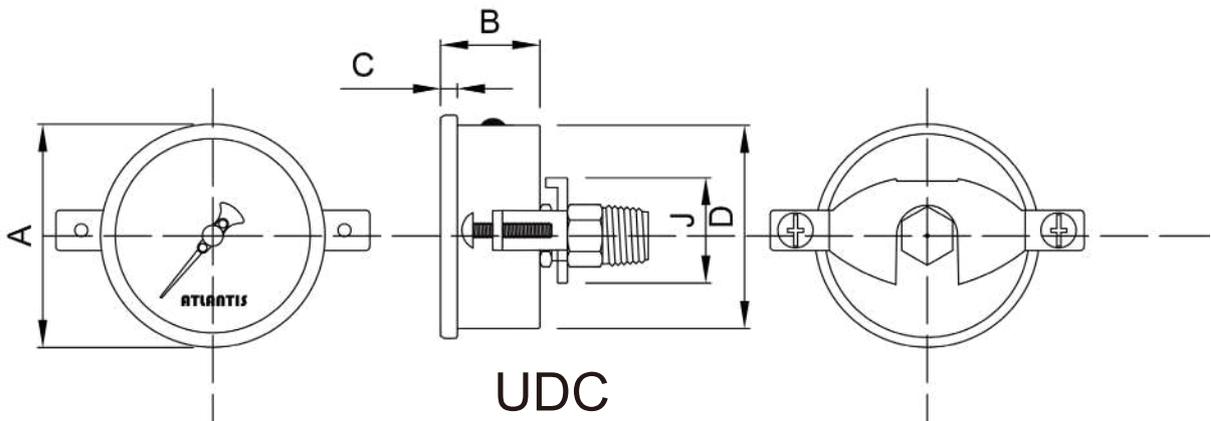


ADC

BDC



BDE



UDC

安裝型式	1.25"	1.5"	2"	2.5"	3"	4"	4.5"	6"	8"	10"
A		●	●	●	●	●	●	●	●	●
B				●	●	●		●	●	●
ADC	●	●	●	●	●					
BDC			●	●	●	●		●		
BDE						●		●		
UDC			●	●						

如何選型

EPG 黑鐵殼壓力錶										
標準	選型規格	Code	項目	Code	項目	Code	項目	Code	項目	
04	面徑	0125	1.25"	015	1.5"	02	2"	025	2.5"	
		03	3"	04	4"	045	4.5"	06	6"	
		08	8"	10	10"	-	-	-	-	
A	安裝型式	A	直立式	B	直立式帶邊	ADC	埋入式 (中心牙)	BDC	埋入式帶邊 (中心牙)	
		BDE	埋入式帶邊 (偏心牙)	UDC	埋入式帶口架	-	-	-	-	
C	接續部材質	C	銅合金	E	電鍍螺牙	O	其他請指定	-	-	
C	巴登管材質	C	銅合金	O	其他請指定	-	-	-	-	
3	螺紋尺寸	1	1/8"	2	1/4"	3	3/8"	4	1/2"	
P	螺紋規格	P	BSPT	N	NPT	F	PF	O	其他請指定	
自訂	壓力範圍	表壓 - (0...0.6 to 350bar) 負壓 - (-1...0bar) 聯成壓 - (-1...0...0.6 to 20bar) 可訂製壓力單位 (psi, bar, kPa, kg/cm ² , MPa, inHg, mmHg, cmHg, etc...) · 單 / 雙刻劃								
A	精度	A	±2.5%F.S.	B	±2.0% F.S.	-	-	-	-	
/B	其他需求	/A	第三方公證報告			/B	檢驗報告			
		/C	吊牌			/D	訂製面板 (刻度、顏色、單位等)			
		/E	加裝隔膜			/F	內部擋針 (過壓保護)			
		/G	防震機芯、油杯 (適用不可充油工作環境)			/H	鏡面 - 安全玻璃			
		/I	遺留指針			/J	Epoxy 塗層			
		/K	上蓋電鍍鉻			/L	牙口電鍍鉻			
		/M	背殼電鍍鉻			/N	高溫銀焊 - 介質量測溫度最高 180°C			

選型範例: EPG - 04 - A - C - C - 3 - P - (0...0.6 to 10bar) - A - /B